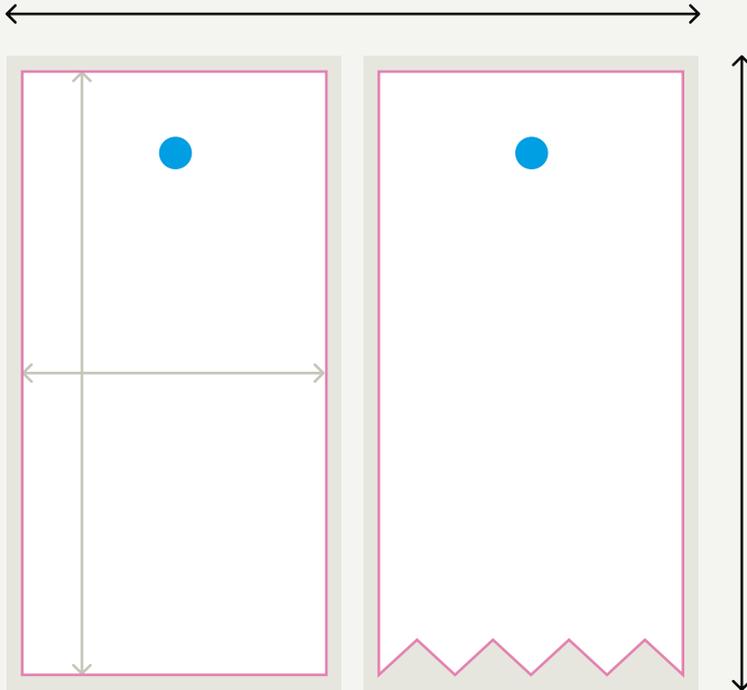




Dies ist ein Beispielformat!

Bitte legen Sie die Daten im gewünschten Format an und adaptieren Sie unsere Dateivorgaben.

Im Zip-Ordner finden Sie alle Stanzkonturen.



Stanzform platzieren

Um eine unserer vorhandenen Hangtag-Stanzformen in Ihre Druckdatei zu integrieren, verwenden Sie bitte ein vektorbasiertes Layoutprogramm (z.B. Adobe InDesign oder Illustrator). Die Werkzeugkontur ist bereits als Volltonfarbe angelegt und steht auf „überdrucken“.

Legen Sie Ihre Druckdatei zunächst im Endformat mit 2 mm Anschnitt an und importieren Sie anschließend eine der Hangtag-Stanzformen aus unserem Shop. Dabei muss die äußere Stanzkontur mit dem Format der Datei übereinstimmen. Die Werkzeugform sollte auf oberster Ebene liegen und zentriert ausgerichtet werden. Achten Sie bitte außerdem darauf, die Stanzform nicht zu skalieren!

Zur Datenanlage

→ Endformat (Dateigröße)

→ Dokumentgröße inkl. 2 mm umlaufende Beschnittzugabe

● Die weiß markierte Fläche entspricht der Gestaltungsfläche.

● Die grau markierte Fläche ist die umlaufende Beschnittzugabe von 2 mm.

— Stanzkontur

● Lochbohrung oder Ösung in verschiedenen Ausführungen und Durchmesser.

Allgemeines zur Datenanlage

Farbraum: CMYK

Optimale Auflösung

Farb- und Graustufenbilder: 300 dpi

Bitmaps oder Strichbilder: mind. 600 dpi

Motivausrichtung

Prüfen Sie bitte vor dem Upload Ihrer Daten, ob der Stand der Seiten zueinander und die Ausrichtung des Motives der gewünschten Gestaltung entspricht.

Dateiformat

Speichern Sie bitte Ihr Dokument im PDF-Format.

Schriften sind einzubetten und Transparenzen zu reduzieren.

Farbprofil

ungestrichenes Papier: PSO uncoated v3 Fogra52

gestrichenes Papier: PSO coated v3

Profile zum Herunterladen und mehr unter

<https://www.printprinz.de/support/datenblaetter>.



Wir empfehlen bei Ihrer Gestaltung von wichtigen Informationen und Texten einen Sicherheitsabstand von 2 mm zur Lochbohrung/Ösung und zur Schnittkante.